

Плоскошлифовальные станки



Система управления N

3-осевая электронная система.
Отображение положения по осям Z / Y.
Задание величины припуска на обработку по оси Z. Автоматический цикл алмазной правки шлифовального круга с автоматической компенсацией по оси Z на величину съема. Программируемое окончание цикла, электронный маховичек на 3 оси



Система управления CN

Система NC SYSTEM VI (Siemens Sinumerik 840 Di)

- CN управление до 6 осей (используются 3 оси), жесткий диск 40 Гб, RAM 512Mb; цветной дисплей TFT Matrix 10,5";
- Параметрическое программирование с отводом шлифовального круга по программе;
- Обработка в нескольких плоскостях (до 100 поверхностей);
- Профилирование шлифовального круга с помощью 11 Макро команд;
- Автоматическая компенсация величины правки.



Система управления CNC

SYSTEM VII CNC (Siemens Sinumerik 840 Di),

- CNC управление до 6 осей (используются 4 оси) для станков с системой SPS, жесткий диск 40 Гб, 512 MB RAM;
- Цветной дисплей высокого разрешения 15,4";
- Обработка в нескольких плоскостях (до 100 поверхностей);
- Профилирование шлифовального круга с помощью 11 Макро команд;
- Система CAD-CAM для программирования профиля, динамического моделирования и оптимизации процесса обработки;
- Автоматическая компенсация величины правки и рабочих циклов по осям Y- Z.

Характеристики - Linea IRON		06.3	08.6	11.6	13.6	18.6
Система управления		N	N, CN, CNC			
Длина шлифования	мм	620	850	1 200	1 500	2 000
Ширина шлифования	мм	400	630			
Высота шлифования с новым кругом	мм	330	480 - 680			
Перемещение по оси X	мм	850	950	1 350	1 650	2 150
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 32	1 - 40			
Перемещение по оси Y	мм	360	550			
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 3,5	0 - 3,5 (N) 0 - 8 (CN, CNC)			
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	505	680 / 880			
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	2	3 (N) 0 - 8 (CN, CNC)			
Мощность главного привода	кВт	12,5 - 24	11			
Размеры шлифовального круга	мм	Ø350 x 25-50 x Ø127	Ø400 x 30-80 x Ø127			
Рабочая поверхность стола	мм	600 x 300	800 x 400	1 200 x 450	1 500 x 450	2 000 x 450
Нагрузка на стол	кг	1 000	1 000	1 300	1 500	1 700

Linea IRON



Linea STEEL



R46



Характеристики – Linea STEEL		11.7	13.7	18.7	11.7	13.7	18.7	R46
Система управления		N, CN, CNC			LINEAR MOTOR CNC			
Длина шлифования	мм	1 200	1 500	2 100	1 200	1 500	2 100	650 (800)
Ширина шлифования	мм	750				500		
Высота шлифования с новым кругом	мм	600/ 800				550		
Перемещение по оси X	мм	1 350	1 650	2 250	1 350	1 750	2 400	900 (1050)
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 40			0 - 60			
Перемещение по оси Y	мм	650				400		
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 8						
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	800 / 1 000			750			
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	5 (N) 0 - 8 (CN, CNC)			0 - 8			
Мощность главного привода	кВт	15 / 22 (Ø 203)			15 - 56			12,5-24
Размеры шлифовального круга	мм	Ø400 x 50-100 x Ø127				Ø400 x 50-100 x Ø127		
		Конус 115 (Ø450 x 30-100 x Ø203)						
Рабочая поверхность стола	мм	1 100 x 500	1 400 x 500	2 000 x 500	1 000 x 500	1 300 x 500	2 000 x 500	600(800) x 370
Нагрузка на стол	кг	1 400	1 700	2 000	1 400	1 700	2 000	900

Плоскошлифовальные станки

Linea SILVER



Характеристики – Linea SILVER		12.9	16.9	20.9	30.9	40.9	50.9	60.9
Система управления		N, CN, CNC						
Длина шлифования	мм	1 450	1 850	2 250	3 250	4 250	5 250	6 250
Ширина шлифования	мм	950						
Высота шлифования новым кругом	мм	700 / 900*						
Перемещение по оси X	мм	1 600	2 000	2 400	3 400	4 400	5 400	6 400
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 40						
Перемещение по оси Y	мм	850						
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 8						
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	925 / 1125*						
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	5 (N) 0 - 8 (CN, CNC)						
Мощность главного привода	кВт	15 / 22*						
Размеры шлифовального круга	мм	Ø450 x 30 -100 x Ø 203,2						
Рабочая поверхность стола	мм	1 300 x 700	1 700 x 700	2 100 x 700	3 100 x 700	4 100 x 700	5 100 x 700	6 100 x 700
Нагрузка на стол	кг	2 500	2 700	3 000	3 800	3 800	3 800	4 000

*по запросу

Linea GOLD



Характеристики - Linea GOLD		15.10	20.10	25.10	30.10	40.10	50.10	60.10	70.10
Система управления		CN, CNC							
Длина шлифования	мм	1 650	2 150	2 650	3 600	4 600	5 600	6 600	7 600
Ширина шлифования	мм	1 100							
Высота шлифования новым	мм	800 / 1 000*							
Перемещение по оси X	мм	1 850	2 350	2 850	3 800	4 800	5 800	6 800	7 800
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 40							
Перемещение по оси Y	мм	950							
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 5							
Расстояние стол-ось	мм	1 105 / 1 305*							
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	0 - 5							
Мощность главного привода	кВт	30 до 56*							
Размеры шлифовального	мм	Ø610 x 50 - 150 x Ø 304,8							
Рабочая поверхность стола	мм	1 550 x 800	2 050 x 800	2 550 x 800	3 350 x 800	4 350 x 800	5 350 x 800	6 350 x 800	7 350 x 800
Нагрузка на стол	кг	3 000		4 100			5 300		6 200

*по запросу

Плоскошлифовальные станки

PLATINUM



Характеристики – Linea PLATINUM		15.15	20.15	30.15	40.15	50.15	60.15
Система управления		CN, CNC					
Длина шлифования	мм	2 100	2 600	3 600	4 600	5 600	6 600
Ширина шлифования	мм	1 510					
Высота шлифования с новым кругом	мм	700					
Перемещение по оси X	мм	2 300	2 800	3 800	4 800	5 800	6 800
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 40					
Перемещение по оси Y	мм	1 550					
Проход между стойками портала	мм	1 530					
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 5					
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	975					
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	0 - 5					
Мощность главного привода	кВт	30					
Размеры шлифовального круга	мм	Ø600 x 50 - 150 x Ø304,8					
Рабочая поверхность стола	мм	1 700 x 1 000	2 200 x 1 000	3 200 x 1 000	4 200 x 1 000	5 200 x 1 000	6 200 x 1 000
Нагрузка на стол	кг	2 000	2 200	3 000 (5 000)*	3 500 (5 000)*	4 000 (6 000)*	5 000 (6 000)*

*по запросу

PLATINUM XL



Характеристики - Linea PLATINUM XL		30.20	40.20	50.20	60.20	70.20
Система управления		CN, CNC				
Длина шлифования	мм	3 700	4 700	5 700	6 700	7 700
Ширина шлифования	мм	2 000 - 2 500*				
Высота шлифования с новым кругом	мм	900				
Перемещение по оси X	мм	4 400	5 400	6 400	7 400	8 400
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 40				
Перемещение по оси Y	мм	2 200 - 2 700*				
Проход между стойками портала	мм	2 100 - 2 540*				
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 5				
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	1 070				
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	0 - 5				
Мощность главного привода	кВт	30				
Размеры шлифовального круга	мм	Ø600 x 50 - 150 x Ø304,8				
Рабочая поверхность стола	мм	3 200 x 1 750	4 200 x 1 750	5 200 x 1 750	6 200 x 1 750	7 200 x 1 750
Нагрузка на стол	кг	6 000	7 000	8 000	10 000	12 000

*по запросу

Плоскошлифовальные станки

Linea PLATINUM - U

Linea PLATINUM – U - XL



Характеристики – Linea PLATINUM U		15.12	20.12	30.12	40.12	50.12	60.12
Система управления		CNC					
Длина шлифования	мм	1 550	2 050	3 050	4 050	5 050	5 650
Ширина шлифования	мм	1 380					
Высота шлифования с новым кругом	мм	700 (Круг Ø600) / 750 (Круг Ø500)					
Перемещение по оси X	мм	2 300	2 800	3 800	4 800	5 800	6 400
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 40					
Перемещение по оси Y	мм	1 700					
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 5					
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	975					
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	0 - 5					
Мощность главного привода	кВт	18,5					
Размеры шлифовального круга	мм	Ø500 x 50 - 100 x Ø203,2 (Ø600 x 50 - 100 x Ø304,8)*					
Рабочая поверхность стола	мм	1 700 x 1 000	2 200 x 1 000	3 200 x 1 000	4 200 x 1 000	5 200 x 1 000	5 700 x 1 000
Нагрузка на стол	кг	2 000	2 200 (5 000)*	3 000 (5 000)*	3 500 (5 000)*	4 000 (6 000)*	5 000 (6 000)*

Характеристики - Linea PLATINUM U-XL		30.20	40.20	50.20	60.20	70.20	80.20
Система управления		CNC					
Длина шлифования	мм	3 500	4 500	5 500	6 500	7 500	8 500
Ширина шлифования	мм	2 100					
Высота шлифования с новым кругом	мм	975 (круг Ø600)					
Перемещение по оси X	мм	4 400	5 400	6 400	7 400	8 400	9 400
Скорость перемещения по оси X	м/мин	1 - 40					
Перемещение по оси Y	мм	3 000					
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 5					
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	1 400					
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	0 - 5					
Мощность главного привода	кВт	30					
Размеры шлифовального круга	мм	Ø600 x 50 - 100 x Ø304,8					
Рабочая поверхность стола	мм	3 200 x 1 750	4 200 x 1 750	5 200 x 1 750	6 200 x 1 750	7 200 x 1 750	8 200 x 1 750
Нагрузка на стол	кг	6 000	7 000	8 000	10 000	12 000	14 000

*по запросу

Характеристики – Linea ROTOR		400	600	800	1 000	1 200	1 500
Система управления		N, CN, CNC					
Диаметр шлифования	мм	600	800	1 000	1 000	1 300	1 500
Диаметр стола	мм	400	600	800	1 000	1 200	1 400
Высота шлифования с новым кругом	мм	480 / 680			700 / 900		
Скорость вращения стола	об/мин	15 - 150					
Перемещение по оси Y	мм	550			850		
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	0 - 3,5 (N)		0 - 8 (CN, CNC)		0 - 8	
Расстояние стол-ось шпинделя	мм	680 / 880*			900 / 1 100*		
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	3 (N)		0 - 8 (CN, CNC)		5 (N) 0 - 8 (CN, CNC)	
Мощность главного привода	кВт	11			15 - 22*		
Размеры шлифовального круга	мм	Ø400 x 30 - 80 x Ø127			Ø450 x 30 - 100 x Ø203,2		
Нагрузка на стол	кг	800	1 000		1 500		

*по запросу

Linea ROTOR

